

# वर्गीकरणासाठी वजनावर आधारित यंत्रे

प्रक्रियेतील नपे तंत्र

१४



डॉ. विक्रम कड डॉ. गणेश शेळके डॉ. सुदामा काकडे  
ज्या भाज्या किंवा फळांचा आकार  
अनियमित आणि मोजण्यायोग्य नसतो,  
अशा शेतीमालाच्या वर्गीकरणासाठी  
सामान्यतः वजनावर आधारित  
वर्गीकरण पद्धतीचा अवलंब केला  
जातो. वर्गीकरणासाठी वजनांहा  
एक महत्त्वाचा निकष आहे. त्यावर  
आधारित यंत्रांचे विविध प्रकार व त्यांची  
कार्यपद्धती जाणन घेऊ.

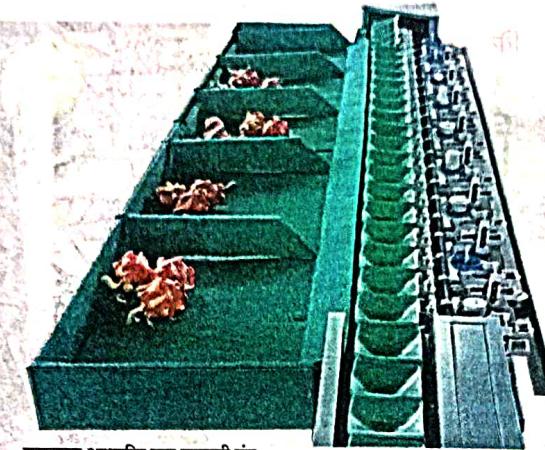
**पा**रंगिकदृष्ट्या फले व भाष्यांची प्रतवारी बहुतेक  
वेळा शेतकी व कामगार हाताने करतात.  
प्रतवारी करणारी व्यक्ती त्याच्या अनुभवानुसार  
शोटीमालाच्या एकूण गुणवत्तेचा अंदाज लावतो. त्यातून  
त्याची खडकाणां वेगवंगव्या गुणवत्ता श्रेणीमध्ये करतो. या  
कामगारी एकसमान येण्यासाठी काही तांत्रिक साधने वापरले  
जातात. उदा. रसायासाठी रंग काई, आकारासाठी प्लस्टिकचे  
पांढे इ. सफरवंदंदीं प्रतवारी कराना कलर कार्ड वापरता  
जातात. चेरीसारख्या काही फटाच्या आकारावी तुळा  
प्रस्थावासाठी प्लस्टिक गोळे प्राप्त मृणून ठेवले जातात.  
त्यातून प्रतवारीची अनुकूल वाढो. ही पदठ कमी प्राप्तात  
प्रतवारी करण्यासाठी उपयुक्त आहे. ही पदठ कमी खरिक  
पाहे. मात्र त्याचीला मनुष्यबद्ध जास्त लागते. वेळ जास्त  
प्रगती आणि अनुवर्ताही कमी असते. मात्र भारतात बहुतेक  
भाष्यांची प्रतवारी  
अनुभवानुसार  
शोटीमालाच्या एकूण गुणवत्तेचा अंदाज लावतो. त्यातून  
त्याची खडकाणां वेगवंगव्या गुणवत्ता श्रेणीमध्ये करतो. या  
कामगारी एकसमान येण्यासाठी काही तांत्रिक साधने वापरले  
जातात. उदा. रसायासाठी रंग काई, आकारासाठी प्लस्टिकचे  
पांढे इ. सफरवंदंदीं प्रतवारी कराना कलर कार्ड वापरता  
जातात. चेरीसारख्या काही फटाच्या आकारावी तुळा  
प्रस्थावासाठी प्लस्टिक गोळे प्राप्त मृणून ठेवले जातात.  
त्यातून प्रतवारीची अनुकूल वाढो. ही पदठ कमी प्राप्तात  
प्रतवारी करण्यासाठी उपयुक्त आहे. ही पदठ कमी खरिक  
पाहे. मात्र त्याचीला मनुष्यबद्ध जास्त लागते. वेळ जास्त  
प्रगती आणि अनुवर्ताही कमी असते. मात्र भारतात बहुतेक  
भाष्यांची प्रतवारी

## वर्गीकृतणासाठी यंत्रांचा वापर

यात वार्गीकरणासाठी माणसांऐवजी यंत्र, संगणक किंवा स्वयंचलित प्रणाली वापराती जाते. त्यामुळे कमी मनुष्यबद्धामध्ये अधिक काम होऊ शकते. प्रतवारी व वार्गीकरणाचे काम अधिक वेळाते, अचूकतेने आणि सातायाने करणे शक्य होते. आकाशगृहामार्ग वार्गीकरणासाठी साप्ती यांत्रिक उपकरण उपयोगी ठरत तर मात्र गुणवत्तवर आधारीत प्रतवारीमात्रांती आधुनिक यंत्रांचा उपयोग केला जातो. डॉ. आंस्ट्रिकल प्रेसिंग मरिशन हे फलांचा रंग, आकाश आणि दोष शैशव शकते. त्यानंतर स्वयंचलितपणे वेगवगव्या गटांमध्ये विभागाते. अशा आधुनिक तंत्रावर आधारित पद्धतीमुळे कामाची गती व अचूकता वाढते. मानवी ब्रायं व त्यावरील खर्च कमी होते. यंत्र सलग दीर्घकाळ, न थकता चालू शकत असलेले मोठ्या प्रमाणात वार्गीकरणाचे काम पूर्ण करणे

**संजनावर आधारित प्रतवारी यंत्र**

**(Weight Grader)** कृषी उत्पादनांमध्ये गुणवत्ता आणि एकरूपता राखणे असल्यात महत्त्वाचे असते. विशेषत: फले आणि भाजीपाला निर्यात किंवा बाजारात विक्रीसाठी पाठवली जात असताना यात त्यांचे वजन हा एक महत्त्वाचा निकाय आहे. विशेषत: फले आणि भाजी उत्पादनाचे घटना उत्पादन वजनावर



## वजनावर आधारित कप प्रतवारी यंत्र

आधारित प्रतवारी वापरली जाते. त्यामुळे वजनावर आधारित प्रतवारी यंत्र हे अधिक प्रमाणात वापले जाते. ही पदत अचूक, जलद आहे. त्यात फले किंवा भाज्यांना कमी नुकसान होते.

**कार्यप्रणाली :** फले किंवा भाजीपाला एका कन्वेंटर बेल्टवर ठेवले जातात आणि ते फला विशिष्ट स्थानावर पोहोचल्यावर वज्रमापक यंत्र (वेट सेसर्स किंवा लोड सेल्स) त्याचे वज्र मोजते. त्या वज्राच्या आधारे एक विशेष सिमल तयार करते. त्या सिमलनुसार उत्पदन नियोजित ट्रॅम्याचे किंवा गटाट ढकलले जाते.

प्राचीन विजया

- यंत्रामध्ये रपणे (फीटिंग) : उत्पादने एका वाहकपटी (कन्फर्मर बेल्ट) वर एक करून ठेवली जातात किंवा येण्याची व्यवस्था केली जाते. तिथून ती वाहकपटीद्वारे यंत्रामध्ये पाठवली जातात.
  - वजन मापन : प्रत्येक उत्पादन एक-एक करून वजन मापक यंत्रेमध्ये जाते. प्रत्येक उत्पादनाचे वजन केले जाते. यासाठी लोड शेल किंवा इलेक्ट्रिकल बॅलेस किंवा डिजिटल वजनमापक सेसेस्या वापर केलेला असतो.
  - प्रक्रिया स्थान : वजनाची माहिती एका कंट्रोल युनिटमध्ये जाते, जिथे पूर्वीनिश्चित श्रेणीनुसार वजनाची तुलना केली जाते.
  - वर्गीकरण : उत्पादक वजनाची फले किंवा भाष्या एका गटात टाकली जातात.
  - संकलन : प्रत्यावारीनंतर उत्पादने येवेगव्या ट्रैमध्ये संकलित केली जातात. तिथून ती युक्त पैकिंगसाठी घेता



वाहक पट्टी (बेल्ट कन्वेंशन) व  
दजनावर आधारित प्रतिवारी यंत्र.



## मेकेनिकल (यांत्रिक) वजन प्रतिवारी यंत्र.

- डॉ. विक्रम कड, ०७५८०२४६९७ कृषि प्रक्रिया अभियांत्रिकी विभाग, महात्मा फुले कृषि विद्यापीठ, राहगी